

**DEMANDE DE QUALIFICATION À TITRE D'INSPECTEUR EN SOUDAGE**

IMPORTANT : Vous **DEVEZ** remplir le formulaire au complet. Les formulaires incomplets peuvent entraîner des délais lors du processus d'évaluation et être retournés au candidat. Après avoir rempli le formulaire, veuillez en faire parvenir une copie à l'adresse du Groupe CWB de votre région (voir la liste des adresses de nos bureaux régionaux à la dernière page du formulaire). Veuillez conserver une copie pour vos dossiers.

1. Nom du candidat :

Prénom _____		Nom _____		Tél. : _____	Domicile _____
Adresse : _____		Rue _____		Tél. : _____	Entreprise _____
Ville : _____	Province _____	Code postal _____	Pays _____	Tél. : _____	Cellulaire _____
Courriel : _____		Télécopieur : _____			

Les inspecteurs en soudage ont la responsabilité d'aviser le CWB de tout changement relativement aux informations pertinentes qui les concernent.

2. Si avez déjà été qualifié ou que vous l'êtes actuellement en vertu de la norme CSA W178.2, veuillez fournir votre # _____

3. **Niveau de certification souhaité (voir les exigences relatives à l'expérience pour chaque niveau indiqué ci-dessous)**

3.1 Niveau 1 Niveau 2 Niveau 3

Le minimum d'année d'expérience en soudage ou en inspection doit rencontrer les exigences suivantes :

a) Pour la qualification de niveau 1, le candidat doit avoir acquis au moins 1 année d'expérience dans un ou plusieurs des domaines cités à l'article 8.1.2 de la norme CSA W178.2; ou avoir réussi une formation reconnue portant sur les technologies en ingénierie du soudage ou en ingénierie du soudage ou l'équivalent. La formation doit être d'une durée minimale de 2 ans et porter sur les principes et pratiques fondamentaux en soudage ainsi que sur le contrôle de la qualité et l'inspection en soudage (dont une grande partie de la formation est orientée sur la pratique); ou une combinaison de 6 mois d'expérience avec une formation reconnue sur les principes et pratiques fondamentaux en soudage, ainsi que sur le contrôle de la qualité et l'inspection en soudage.

(b) Pour la qualification de niveau 2, le candidat doit posséder au moins deux années d'expérience en tant qu'inspecteur en soudage qualifié de niveau 1.

(c) Pour la qualification de niveau 3, le candidat doit posséder au moins quatre années d'expérience en tant qu'inspecteur en soudage qualifié de niveau 2.

(d) Il peut arriver, à l'occasion, que les inspecteurs en soudage puissent se qualifier directement pour le niveau 2 ou le niveau 3. Dans ces cas, les candidats doivent prouver au CWB que leur formation générale jumelée à leur formation professionnelle et à leur expérience est équivalente au niveau 2 ou au niveau 3.

3.2 Tous les candidats qui soumettent une demande de qualification, doivent commencer le processus d'examens au plus tard un (1) an à compter de la date d'inscription. Sinon, leur demande sera annulée.

3.3 Une fois que les examens initiaux ont été fait lors d'une séance unique, tous les candidats doivent réussir tous les examens qui restent du niveau désiré dans un délai d'un (1) an à compter de la date de la séance initiale. Sinon leur demande de qualification sera annulée. Veuillez prendre note que cela inclut la réussite de tout examen de reprise qui pourrait être requis.

4. S'il y a lieu indiquer les cours de formation dispensés par un organisme reconnu que vous avez réussis et qui portaient sur les principes et pratiques fondamentaux du soudage, le contrôle de la qualité et les méthodes d'inspection.

NOM DE L'ÉTABLISSEMENT	NOM DU COURS/ PROGRAMME D'ÉTUDE	DATE DU DÉBUT DES COURS (MM / AAAA)	DATE DE LA FIN DES COURS (MM / AAAA)	NOMBRE TOTAL DE MOIS

5. Frais d'inscription :

Vous devez joindre à ce formulaire un montant de 460\$ qui correspond aux frais d'inscription, en plus des taxes en vigueur. Les formulaires reçus sans le paiement requis ne seront pas examinés. Veuillez noter que si le candidat n'est pas admissible, les frais vous seront remboursés, moins des frais de service, mais seulement 30 jours à compter de la date de réception du paiement. Les frais seront remboursés, moins des frais de service, aux candidats non admissibles. Le paiement par carte de crédit Visa, MasterCard ou American Express est accepté par le CWB. Pour utiliser cette option, téléchargez le formulaire CWB1049 sur notre site internet au www.cwbgroup.org.

Signature du candidat

DATE

JJ / MM / AAAA

Lorsque vous aurez satisfait à toutes les exigences requises pour l'obtention de la qualification, voulez-vous que votre nom, votre niveau de qualification, votre ville de résidence et votre numéro de téléphone soient affichés sur le site Web du Groupe CWB? OUI NON

Tous les candidats recevront une adhésion de base ACS gratuite. Cochez cette case si vous ne souhaitez pas recevoir cette adhésion.

Après avoir complété les exigences de la certification, veuillez me faire parvenir les résultats à:

moi; OU ma compagnie, à l'attention de: _____

Nom & adresse de la compagnie: _____

À L'USAGE DU CWB SEULEMENT

No. d'inscr.

Niveau : _____ Examen long Examen court Approuvé par _____ Date : _____

6. (a) Présentez-vous cette demande de qualification sur la base de la réussite d'une formation reconnue portant sur les principes et pratiques fondamentaux en soudage, ainsi que sur le contrôle de la qualité et l'inspection en soudage tel que stipulé à la norme CSA W178.2? OUI NON
- (b) Si la réponse en (a) ci-dessus est oui, alors avez-vous inclus avec votre demande une copie de votre relevé de notes relatif à ce programme de formation approuvé? OUI NON
7. (a) La présente demande de qualification est-elle fondée sur une qualification antérieure octroyée en vertu de l'AWS QC-1, le TWI CSWIP-W1-6-92, l'API 510 ou l'API 570? OUI NON
- (b) Si vous avez répondu oui au point (a), consultez le formulaire n° 301 du CWB, Guide à l'intention des candidats au programme de qualification des inspecteurs en soudage, afin d'obtenir les exigences spécifiques concernant ces programmes.
8. Présentez-vous cette demande de qualification en vertu des dispositions de l'article 9.1.1 de la norme CSA W178.2, selon laquelle il peut arriver, à l'occasion que les inspecteurs en soudage puissent se qualifier directement pour le niveau 2 ou 3? Si la réponse est oui, veuillez vous reporter au formulaire no.301,- Guide à l'intention des candidats au programme de qualification des inspecteurs en soudage, afin d'obtenir les exigences précises concernant ce programme. OUI NON
9. Conformément aux exigences de la norme CSA W178.2, avez-vous joint à ce formulaire le formulaire n° 455F du CWB, Rapport d'examen d'acuité visuelle pour les inspecteurs en soudage? OUI NON
10. Les inspecteurs qualifiés de niveau 1 qui présentent une demande de qualification à titre d'inspecteur de niveau 2 doivent remplir la section 10. Veuillez fournir le nom des inspecteurs qualifiés de niveau 2 ou 3, ou toute autre personne qualifiée, qui vous ont supervisé ou qui peuvent attester que vous avez effectué les travaux requis à titre d'inspecteur en soudage au cours des deux dernières années. (*"Supervision compétente" telle que définit dans la norme CSA W178.2 se lit comme suit: la supervision des inspecteurs de niveau 1 par un membre du personnel de niveau 2 ou de niveau 3 qualifié selon cette norme ou par un membre du personnel non qualifié qui, de l'avis du CWB, possède les connaissances, la formation professionnelle et l'expérience requises pour effectuer une telle supervision. Le superviseur doit être en mesure de contacter son assistant en personne ou par voie électronique dans un délai raisonnable afin de protéger l'intégrité du travail de cet assistant.*)

	<u>Nom de l'inspecteur en soudage / l'individu qualifié</u>	<u>Niveau</u>	<u>No d'inscr.</u>	<u>Téléphone</u>	<u>Courriel</u>
(a)					
(b)					

11. Veuillez indiquer la classe de produit visée par votre qualification. La norme ou le code pertinent pour chaque classe de produit est aussi indiqué(e). L'examen à livre ouvert que le candidat devra écrire sera fondé sur la classe qu'il aura choisie. D'autres classes de produits pourront être ajoutées une fois la qualification obtenue. Des frais de 80 \$ plus les taxes applicables seront exigés pour chaque classe de produit additionnelle. Les exigences relatives aux examens sont spécifiées dans la norme CSA W178.2. **Veuillez NE PAS remplir cette section si vous passez du niveau 1 au niveau 2, ou du niveau 2 au niveau 3.**

Les candidats doivent emporter avec eux leur propre copie de la norme ou du code sur lequel sera fondé l'examen.

Classes de produits

- Bâtiments, ponts, structures industrielles, machinerie, grues, véhicules pour le transport routier/sur rail (acier)
- Bâtiments, ponts, structures industrielles, machinerie, grues, véhicules pour le transport routier/sur rail (aluminium)
- Navires et structures marines flottantes
- Unité de forage mobile et structures extra côtières en acier fixe
- Tuyauterie sous pression
- Tuyauterie Industrielle
- Canalisations (pipelines)
- Appareils sous pression, chaudières et échangeurs de chaleur
- Réservoirs de stockage
- Réservoirs de stockage

Normes /Codes

- CSA W47.1 - Certification des compagnies de soudage par fusion des structures en acier
- CSA W59 - Construction soudée en acier (Soudage à l'arc)
- CSA W47.2 - Certification des compagnies de soudage par fusion de l'aluminium, et
- CSA W59.2 - Construction soudée en aluminium
- Code ABS - Rules for Materials & Welding Part 2 et Code ABS Guide for Nondestructive Inspection of Hull Welds
- CSA W59 Annexe U Soudage des structures en mer fixes en acier
- B31.1 - Power Piping
- B31.3 - Process Piping
- CSA Z662 - Réseaux de canalisation de pétrole et de gaz
- Les sections VIII-1 et IX de l'ASME (Boiler and Pressure Vessel Code)
- API 650
- API 653

12. Code de déontologie

Les inspecteurs en soudage qualifiés reconnaissent que l'intégrité personnelle et la compétence professionnelle sont essentielles et qu'en vertu de ces principes péremptoires, ils doivent :

- a. tenir compte en tout temps de la sécurité, de la santé et du bien-être du public;
- b. entreprendre uniquement les travaux pour lesquels ils sont qualifiés, en raison de leur qualification, formation et expérience. Ils doivent, au besoin, recommander que les services d'un spécialiste soient retenus pour faciliter l'achèvement des travaux;
- c. protéger dans la mesure du possible, sans toutefois nuire au bien-être du public, la confidentialité de toute information obtenue de l'employeur ou d'un collègue;
- d. indiquer à l'employeur ou au superviseur les conséquences négatives que peuvent entraîner le non-respect par une autorité non technique du rejet de certains travaux décrétés par des inspecteurs;
- e. demeurer objectifs, exhaustifs et factuels en ce qui concerne les rapports, les déclarations et les témoignages reliés à leurs travaux et inclure toute information pertinente dans la documentation afférente;
- f. signer uniquement les rapports des travaux qu'ils ont inspectés ou dont ils ont pris connaissance pour en avoir effectué le contrôle technique.
- g. faire des revendications ayant trait à la certification seulement pour les classes de produits pour lesquelles la certification a été accordée;
- h. ne pas utiliser la certification d'une manière qui pourrait nuire à la réputation du CWB et ne pas faire de déclarations ayant trait à la certification qui pourraient être considérées par le CWB comme trompeuses ou non autorisées;
- i. dans les cas où la certification a été suspendue ou retirée, cesser de faire des revendications ayant trait à la certification qui contiennent des références au CWB et retourner tous les documents de certification émis par le CWB;
- j. ne pas utiliser les documents de certification de manière trompeuse;
- k. ne pas falsifier des documents, ne pas faire de fausses déclarations, ne pas permettre la représentation ou l'utilisation frauduleuse de ses propres ou celles des autres, qualifications académiques ou professionnelles, connaissances, formation, expérience, responsabilités professionnelles ou certification;
- l. maintenir ses connaissances sur les codes et normes applicables au produit ou structure à inspecter; et
- m. inspecter les produits ou les structures conformément aux codes et normes les régissant.

DATE

Signature du candidat

JJ / MM / AAAA

13. **Candidats de niveau 1 seulement**

Cette partie est pour les candidats de niveau 1 qui n'ont PAS complété une formation d'un minimum de 2 ans sur les principes et pratiques fondamentaux en soudage, ainsi que sur le contrôle de la qualité et l'inspection en soudage. Les candidats devront documenter au moins 6 mois ou 1 an d'expérience en soudage ou en inspection selon l'option que le candidat aura choisi. (ajouter des pages au besoin).

Expérience de travail :

du : _____ **au :** _____
Mois / Année Mois / Année

A) Nom de la compagnie : _____ Titre : _____
 Adresse : _____
 _____ Téléphone : _____

B) Nom de la personne-ressource : _____ Titre : _____
 Adresse : _____
 _____ Téléphone : _____

C) Veuillez décrire vos fonctions en matière de fabrication de produits soudés ou d'inspection en soudage dans les domaines suivants. **Les résumés non seront pas acceptés.** (Utilisez des feuilles additionnelles, le cas échéant) :

- 1) Traçage, ajustage _____
- 2) Soudage manuel, semi-automatique ou automatique _____
- 3) Inspection en soudage _____
- 4) Supervision des travaux de soudage _____
- 5) Mise à l'essai des soudures _____
- 6) Instruction en soudage _____

D) Veuillez indiquer le pourcentage de temps que vous avez consacré aux classes de produits suivantes durant votre emploi au sein de la compagnie indiquée ci-dessus. Indiquer également les codes, les normes ou les spécifications selon lesquels vous avez travaillé.

	%	Codes/Normes/Spécifications
1) Bâtiments, structures industrielles, ponts		
2) Navires et structures marines flottantes		
3) Canalisations et/ou tuyauterie industrielle		
4) Appareils sous pression, chaudières, échangeurs de chaleur		
5) Véhicules pour le transport routier/sur rail		
6) Résevoirs de stockage		
7) Machinerie, grues		
8) Autres (veuillez préciser)		
Pourcentage total du temps		(Il ne doit pas être supérieur à 100 %)

14.

Candidats de niveau 2 ou 3

Les candidats de niveau 2 ou 3 doivent remplir la section 14 (utilisez des feuilles additionnelles, le cas échéant).

Expérience de travail :

du : _____
Mois / Année

au : _____
Mois / Année

A) Nom de la compagnie : _____
Adresse : _____

Titre : _____

Téléphone : _____

B) Nom de la personne à contacter : _____

Titre : _____

Adresse : _____

(si différente de (A)) : _____

Téléphone : _____

C) Veuillez décrire vos fonctions en matière d'inspection en soudage dans les domaines suivants (utilisez des feuilles additionnelles, le cas échéant). Vous devez documenter une amélioration continue dans le cadre d'une inspection en soudage pendant au moins la période de qualification minimale pour le niveau soudeur. **Les résumés ne seront pas acceptés.**

D) Veuillez indiquer le pourcentage de temps approximatif que vous avez consacré aux classes de produits suivantes durant votre emploi au sein de la compagnie indiquée ci-dessus. Indiquer également les codes, les normes ou les spécifications selon lesquels vous avez travaillé.

- 1) Bâtiments, structures industrielles, ponts
- 2) Navires et structures marines flottantes
- 3) Canalisations et/ou tuyauterie industrielle
- 4) Appareils sous pression, chaudières, échangeurs de chaleur
- 5) Véhicules pour le transport routier/sur rail
- 6) Réseaux de stockage
- 7) Machinerie, grues
- 8) Autres (veuillez préciser)

%	Codes/Normes/Spécifications

Pourcentage total du temps

(Il ne doit pas être supérieur à 100 %)

Après avoir rempli le formulaire, veuillez en faire parvenir une copie à l'adresse du Groupe CWB de votre région.

ONTARIO

CWB Group
8260 Parkhill Drive
Milton (Ontario) L9T 5V7
Tél : (905) 542-1312
Sans frais : 1 800 844-6790 (Au Canada seulement)
Télé. : (905) 542-1318
Courriel : info@cwbgroup.org

L'OUEST CANADIEN

CWB Group
206 19^e Avenue, Parc Industriel Nisku T9E 0W8
Nisku (Alberta) T9E 0W8
Sans frais : 1 800 844-6790 (Au Canada seulement)
Télé. : (905) 542-1318
Courriel : info@cwbgroup.org

QUÉBEC

Groupe CWB
4321 Autoroute des Laurentides
Laval (Québec) H7L 5W5
Sans frais : 1 800 844-6790 (Au Canada seulement)
Télé. : (905) 542-1318
Courriel : info@cwbgroup.org

MARITIMES :

CWB Group
50, avenue Eileen Stubbs, Bureau 130
Dartmouth (Nouvelle-Écosse) B3B 0M7
Sans frais : 1 800 844-6790 (Au Canada seulement)
Télé. : (905) 542-1318
Courriel : info@cwbgroup.org