Formulaire CWB 351F/2018-2

# ENREGISTREMENT DES INSPECTEURS EN SOUDAGE ET DES OPÉRATEURS D'ÉQUIPEMENT D'ESSAI PERSONNE DÉSIGNÉE PAR LE SUPERVISEUR D'INSPECTION EN SOUDAGE

**W178.1**

| Code de la compagnie | Date |
|---|---|
| | MM/JJ/AAAA |

Raison sociale de la compagnie: _____

Adresse: _____

Personne contact avec le CWB: _____

Courriel: _____ No Téléphone/ Cellulaire: _____

**VEUILLEZ INDIQUER TOUT LE PERSONNEL DE VOTRE COMPAGNIE IMPLIQUÉ DANS L'INSPECTION DU SOUDAGE ET AINSI QUE TOUTE PERSONNE DÉSIGNÉE PAR LE SUPERVISEUR D'INSPECTION EN SOUDAGE**

Veuillez noter que l'organisme d'inspection en soudage doit maintenir une liste à jour du personnel d'inspection indiquant leurs compétences actuelles.

****AUTRE : Veuillez indiquer - ABS, ASME B31.1, API 650, API 653, Norme CSA W47.2, Norme CSA W59.2, Norme CSA W59 (Annexe U)**

| NOM | # d'inscription | NIVEAU W178.2 | | NORMES ACCRÉDITÉES SELON W178.2 | | | | | ESSAI DESTRUCTIFS | | NIVEAU ONGC | | | | | | | | Personne désignée par le superviseur d'inspection en soudage | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | NIVEAU 3 Superviseur | NIVEAU | W47.1 W59 | ASME B31.3 | ASME VIII&IX | CSA Z662 | AUTRE** | MEC. | MET. | RI | US | MG | RS | CF | ACFM | PMI | AP. | O/N | Si oui, indiquez la méthode applicable |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

_____ SIGNATURE AUTORISEE
Superviseur de l`inspection en soudure

_____ Date