

Code de compagnie				

Page	1	de	
------	---	----	--

Rapport du personnel effectuant du soudage

NORME	<input type="checkbox"/> W47.1	<input type="checkbox"/> W47.2	<input type="checkbox"/> W186	<input type="checkbox"/> W55.3
--------------	--------------------------------	--------------------------------	-------------------------------	--------------------------------

Nombre total de Soudeurs "S + SP" (incluant ceux en probation)	
Nombre total de Pointeur "P"	
Nombre total d' Opérateur "O"	

RAPPORT POUR			
MOIS	ANNÉE		

Nom de la compagnie: _____

Adresse: _____

Pour chacun des soudeurs, opérateurs de machine à souder et pointeurs aux installations et/ou chantiers pour la période couverte par ce rapport, veuillez indiquer:

- le nom complet de chacun des individus
- le type de qualification tel que "S" (soudeur), "O" (opérateur), "P" (Pointeur), "SP" (soudeur en période de probation)
- le procédé de soudage utilisé par l'individu. Si celui-ci détient plus de 1 qualification, utiliser une ligne supplémentaire
- la classe telle que: "P" (a plat), "H" (horizontale), "V" (verticale), "VD" (verticale descendant), "AP" (au plafond)
- les catégories: T,S,FW et WT
- la date d'expiration ainsi que l'autorité de qualification (ex: CWB, ASME)
- Pour la norme CSA W55.3, veuillez identifier les procédés par résistance sous le titre Procédé, et la date de la formation dispensée sous le titre Autorité de qualification.

#	Nom de famille et prénom	Type	Procédé	Classe	Catégorie	Date expiration			Autorité de qualification	Usine (U) Chantier (C)
						MM	JJ	AA		

Note: Ce formulaire doit être complété à tous les mois. Vous devez le conserver à vos installations. Celui-ci sera vérifié par un représentant du CWB lors de visite ou audit de vérification

Signature du superviseur du soudage

